



KLASA IOM

2022

FORMULARZ KONTROLI CERTYFIKACYJNEJ – ŻAGLE I TAKIELUNEK – LISTA KONTROLNA

TAKIELUNKI I ŻAGLE MIERZONE A B C (zakreśl lub przekreśl, jeśli to konieczne)

Numer rejestracyjny kadłuba..... Data kontroli certyfikacyjnej.....

Oficjalny mierniczy.....

Uwaga – MIERNICZY. Ten formularz służy jako wskazówka w procesie certyfikacji. Przesyłanie go do Władzy Certyfikującej nie jest wymagane, ale może zostać zatrzymane przez Właściciela lub Oficjalnego Mierniczego.

1 Kontrola certyfikacyjna powinna być przeprowadzana zgodnie z obowiązującymi Przepisami Sprzętu Żeglarskiego, z wyjątkiem sytuacji, gdy stanowią inaczej przepisy klasowe.

2 Takielunek i żagle muszą spełniać wszystkie przepisy klasowe z Części F, G i I, nawet jeśli niektóre przepisy nie są wymienione w tym formularzu.

3. Zaznacz pola tylko wtedy, gdy sprzęt jest zgodny z oświadczeniem. Wypełnij Formularz kontroli certyfikacji tylko wtedy, gdy wszystkie elementy zostały sprawdzone jako zgodne z przepisami klasowymi, sekcjami F, G i I. W razie jakichkolwiek wątpliwości skonsultuj się ze swoim urzędem certyfikacji.

CZĘŚCI

- 1. F.1.1 Poszczególne zestawy składają się wyłącznie z: jednego masztu, jednego bomu grota, jednego bomu żagla przedniego, olinowania stałego, olinowania ruchomego i osprzętu.

OGÓLNY

- 2. F.2.3 Wszystkie części zestawu działają w sposób normalny dla przedmiotów tego typu.
- 3. F.2.4(c) Zastosowanie jakichkolwiek łożysk kulkowych lub wałeczkowych ogranicza się do: obciągacza bomu, goosenecka, bloczków szotów bomu grota, bloczków szotów żagla przedniego, krętlika bomu przedniego żagla.
- 4. F.2.4(d) Prostopadłe do osi obrotu każdy nieokrągły element pasa do kopania lub gęsiej szyi ma przekrój poprzeczny wynoszący 20 mm lub mniej.

MASZT

- 4. F.3.1(a) Głównym materiałem dźwigara jest określony stop aluminium lub drewno.
- 5. F.3.1(b) Wszelkie inne materiały na drzewcu ograniczają się do: kleju, anodowania, farby, malowania proszkowego, lakieru, wosku.
- 6. F.3.2(b) Przekrój drzewca pomiędzy punktem górnym a punktem dolnym ma okrągły kształt zewnętrzny i stały przekrój poprzeczny, z wyjątkiem wewnętrznych torów żagla, lokalnych wycięć, otworów na okucia i/lub olinowanie, wewnętrznych i/lub zewnętrznych łączników drzewców.
- 7. F.3.3(a) Obecne jest okucie wymienione w przepisie klasowym F.3.3(a). Są to: okucia lub otwory fału grota, okucia i/lub otwory w osłonie, gooseneck, obciągacz bomu.
- 8. F.3.3 Inne okucia są ograniczone do pozycji wymienionych w przepisach klasowych F.3.3(a) i (b). Są to: wskaźnik wiatru i/lub jego okucie, baksztag i jego okucie, okucie i/lub otwór sztagu przedniego, okucie i/lub otwór fału przedniego żagla, para salingów wraz z ich osprzętem i/lub otworami, pierścienie drzewc masztu i/lub pętle do mocowania liku przedniego grota do drzewca, okucie naciągu linki liku przedniego grota, okucia rogu halsowego grota, rozpórka masztu i jej okucie, checkstay, okucie pokładu, które może pełnić funkcję opętnika masztu, okucie pięty z podnośnikiem masztu lub bez, korektory, kipa szotowa żagla przedniego.
- 9. F.3.3(c)(2) Dźwigar bomu grota i pas mocujący mają punkty obrotowe za drzewcem masztu w obszarach sąsiadujących z tymi punktami.
- 10. F.3.4 Wymiar dolnego punktu do górnego punktu jest prawidłowy.
Zestaw A. 1 600 mm maks. **Zestaw B.** 1 180 mm maks. **Zestaw C.** 880 mm maks.
- 11. F.3.4 Dolna krawędź znaku ograniczającego sztag żagla przedniego od przedniej strony drzewca do górnego punktu wymiar jest prawidłowy

Zestaw A. 220 mm min. Zestaw B. 160 mm min. Zestaw C. 120 mm min.

- 12. F.3.4 Jeżeli występują checkstay, ich punkt mocowania jest równy lub mniejszy niż 100 mm nad punktem pięty masztu
 - 13. F3.4. Pomędzy dolnym a górnym punktem:
 - Średnica drzewca wynosi 10,6 mm lub więcej.
 - Różnica pomiędzy największą i najmniejszą średnicą dźwigara jest równa lub mniejsza niż 0,3 mm.
 - 14. F.3.4 Długość dowolnego łącznika dźwigarów jest równa lub mniejsza niż 100 mm.
 - 15. F.3.4 Całkowita długość wycięć pomiędzy dolnym i górnym punktem jest równa lub mniejsza niż 100 mm.
 - 16. F.3.4 / 2.4(c) Szerokość wszystkich znaków ograniczających wynosi od 3 do 10 mm i są nakładane farbą lub taśmą samoprzylepną.
 - BOMY
 - 17. F.4.1(a) Głównym materiałem drzewców jest określony stop aluminium lub drewno.
 - 18. F.4.1(b) Inne materiały na drzewce są ograniczone do: kleju, anodowania, farby, malowania proszkowego, lakieru, wosku.
 - 19 F.4.2 Przekrój drzewców jest stały, z wyjątkiem ostatnich 10 mm na każdym końcu i przy otworach na okucia i olinowanie.
 - 20. F.4.3(a) Bom grota. Wyposażenie wymienione w przepisach klasowych F.4.3(a) jest obecne. Są to: okucia szotowe grota, Mocowanie szotów bomu grota, obciążacza bomu.
 - 21. F.4.3(b) Bom grota. Z wyjątkiem okuć dozwolonych przez przepis klasowy F.4.3b (są to: okucia rogu halsowego grota, okucia gooseneck, otwory do mocowania szotów bomu grota), nie ma żadnego innego okucia.
 - 22. F.4.4(a) Bom żagla przedniego. Obecne jest okucie wymienione w przepisie klasowym F.4.4(a). Są to: róg halsowy i szot żagla przedniego okucia, okucia szota bomu żagla przedniego, krętlik i/lub jego okucie.
 - 23. F.4.4(b) Bom żagla przedniego. Z wyjątkiem okuć dozwolonych przez przepis klasowy F.4.4(b) (są to: okucia sztagów przednich, okucia lub otwory topenanty, przeciwwaga i jej zamocowanie, otwory do mocowania szotów bomu przedniego żagla) nie ma żadnego innego okucia .
 - 24. F.4.5 Pomijając ostatnie 10 mm na każdym końcu i otwory na okucia i takielunek, drzewce bomu może przejść przez średnicę pierścienia 20 mm.
 - 25. F.4.5 Różnica pomiędzy najmniejszą i największą wartością wzdłuż drzewca dowolnego wymiaru zewnętrznego jest równa lub mniej niż 0,5 mm.
- OLINOWANIE STAŁE
- 26. F.5.1 Z wyjątkiem zakończeń i krętlika bomu żagla przedniego, materiały są ograniczone do stali i/lub polimeru.
 - 27. F.5.2(a) Olinowanie stałe. Obecne są elementy wymienione w przepisie klasowym F.5.2(a). Są to: para osłon, baksztąg i obrotowy bom żagla przedniego.
 - 28. F.5.2/3 Olinowanie stałe. Z wyjątkiem przedmiotów dozwolonych przez przepisy klasowe F.5.2 i F.5.3 (to jest: para checkstays lub rozpórka masztu, sztag żagla o średnicy mniejszej niż 1 mm, liklina grota o średnicy mniejszej niż 1 mm) nie występują żadne inne elementy w takielunku stałym.

OLINOWANIE RUCHOME

- 29. F.6.2(a) Olinowanie ruchome. Elementy wymienione w przepisie klasowym F.6.2(a) są obecne. Są to: szot bomu grota, obciążacz bomu, fał żagla przedniego, jeśli nie jest zamontowany sztag żagla przedniego, szot bomu żagla przedniego i sztag.
 - 30. F.6.2(b)/3 Olinowanie ruchome. Z wyjątkiem elementów dozwolonych przez przepisy klasowe F.6.2 i F.6.3 (to jest: fały grota, lina trymowa grota, lina trymu halsu grota, fał(y) przedniego żagla, lina trymu przedniego żagla, górna wysokość bomu przedniego żagla , lina(-y) utrzymująca(-e) uniesienie bomu żagla przedniego, lina sterująca szotami, zakończenia, regulacja długości i naciągu, bloki szotów bomu grota, bloki szotów bomu żagla przedniego i wskaźnik wiatru przymocowany do baksztągu) nie ma żadnego innego olinowania biegowego.
- ŻAGLE GŁÓWNE
- 31. G.2.2(b) Jeżeli żagle zostały certyfikowane przez producenta posiadającego specjalną licencję, należy pominąć kroki od 32 do 60.
 - 32. G.3.1(a)(1) Wszystkie żagle są żaglami miękkimi i jednowarstwowymi.
 - 33. G.3.1(a)(2) Korpus żagla składa się z tej samej warstwy i nie więcej niż z czterech części połączonych szwami.
 - 34. G.3.1(a)(3) Każdy żagiel ma trzy listwy lub, minimum 20 mm, linie zaznaczone na liku przednim, jeżeli na liku tylnym nie ma listew.
 - 35. G.3.1(a)(4) Z wyjątkiem strefy usztywnienia liku przedniego, liku przedniego nie rozciąga się do tyłu od linii prostej pomiędzy: sąsiednimi punktami listew, punktem tylnym i punktem szotowym oraz ich najbliższymi punktami listew.

- 36. G.3.1(a)(5) lik dolny nie sięga poniżej linii prostej pomiędzy punktem halsowym a punktem szotowym.
 - 37. G.3.1(a)(6) Insignia klasy znajdują się po obu stronach grota powyżej szerokości trzech czwartych.
 - 38. G.3.1(b) Z wyjątkiem elementów wymienionych w przepisie klasowym G.3.1(b) (są to: obszycie, jeden lub dwa oczka lub luwersy lub otwory na głowicy, po jednym luwersie lub otworze na każdym rogu szotowym i halsowym, otwory na pierścieniu w liku przednim i/lub pętli masztu, liny skręcane liku przedniego, ślizgacze liku przedniego, okucia liku przedniego do pierścieni i/lub pętli masztu, okucia liku przedniego do likliny, usztywnienie główne i wtórne określone w G. 3.3, podstawowe wzmocnienie lub usztywnienie w strefach usztywnień liku przedniego, jak określono w szablonach w I.3, oznaczenia, trzy lub mniej paski wskaźnikowe kształtu żagla naniesione farbą lub tuszem, etykieta żaglomistrza) nie ma zamontowanych innych części.
 - 39. G.3.2(a)(1) Jeżeli żagiel ma szwy, to szwy odbiegają od linii prostej pomiędzy likiem przednim a likiem przednim o 10 mm lub mniej.
 - 40. G.3.2(b) Części żagli są łączone lub dodawane wyłącznie za pomocą spawania; klejenie; klejenie za pomocą taśm/materiałów samoprzylepnych; szycie.
 - 41. G.3.3 Jeżeli występują łaty, górna łata nie jest większa niż 10 mm szerokości x 75 mm długości.
 - 42. G.3.3 Jeżeli występują łaty, pozostałe łaty mają nie więcej niż 10 mm szerokości x 100 mm długości.
- G.3.3 Następujące podstawowe wymiary żagli mieszczą się w dozwolonych zakresach:
- | | | | |
|--|-------------------------|-------------------------|-----------------------|
| <input type="checkbox"/> 43. Długość liku tylnego; | Zestaw A 1610 - 1620 mm | Zestaw B 1200 - 1210 mm | Zestaw C 910 - 920 mm |
| <input type="checkbox"/> 44. Długość liku dolnego; | Zestaw A 350 - 360 mm | Zestaw B 340 - 350 mm | Zestaw C 310 - 320 mm |
| <input type="checkbox"/> 45. Szerokość ćwiartkowa; | Zestaw A 305-315 mm | Zestaw B 295-305 mm | Zestaw C 265-275 mm |
| <input type="checkbox"/> 46. Połowa szerokości; | Zestaw A 235-245 mm | Zestaw B 225-235 mm | Zestaw C 205-215 mm |
| <input type="checkbox"/> 47. Szerokość trzy czwarte; | Zestaw A 135-145 mm | Zestaw B 130-140 mm | Zestaw C 115-125 mm |
- 48. Szerokość głowicy żagla jest równa lub mniejsza niż 20 mm.
 - 49. Wzmocnienie główne i wtórne jest równe lub mniejsze niż 125 mm od najbliższego punktu pomiarowego narożnika żagla.
 - 50. Każde dodatkowe wzmocnienie w przypadku jakichkolwiek trzepoczących miejsc jest równe lub mniejsze niż 50 mm.
 - 51. Dodatkowe wzmocnienie na liku przednim, ślizgach liku przedniego i/lub otworach liku przedniego jest równe lub mniejsze niż 20 mm.
 - 52. Ewentualne wstawki mają szerokość równą lub mniejszą niż 15 mm.
 - 53. Szwy, jeśli występują, mają szerokość równą lub mniejszą niż 15 mm.
 - 54. Odległość szwów, jeśli występują, jest równa lub większa niż 150 mm od punktów pomiarowych naroży żagla.
 - 55. Punkty listew jak w G.2.4 znajdują się w promieniu 20 mm od najbliższego punktu liku przedniego.
 - 56. Wymiary oczek lub przelotek są równe lub mniejsze niż 10 mm.
 - 57. Największy wymiar mocowań liku przedniego z wyjątkiem ślizgaczy grota jest równy lub mniejszy niż 10 mm.
 - 58. G.3.1(b)(13) Paski wskaźnikowe kształtu żagla, jeśli występują, powinny mieć szerokość 30 mm lub mniej, nałożone farbą lub tuszem i nie więcej niż trzy.
 - 59. I.3.3 Strefy usztywnień liku przedniego na wszystkich grotach są zgodne z I.3.2 i I.3.3.

ŻAGLE PRZEDNIE

- 60. G.2.2 (b) Jeżeli żagle zostały certyfikowane przez producenta posiadającego specjalną licencję, należy pominąć kroki 62 do 86.
- 61. G.4.1(a)(1) Wszystkie żagle są żaglami miękkimi i jednowarstwowymi.
- 62. G.4.1(a)(2) Korpus żagla składa się z tej samej warstwy i nie więcej niż z trzech części połączonych szwami.
- 63. G.4.1(a)(3) Z wyjątkiem stref usztywnień liku przedniego, pijawka znajduje się na linii prostej pomiędzy tylnym punktem głowy i punktem szotowym.
- 64. G.4.1(a)(4) Lik dolny znajduje się na linii prostej lub w obrębie linii prostej, pomiędzy punktem halsowym a punktem szotowym.
- 65. G.4.1(b) Z wyjątkiem elementów wymienionych w przepisie klasowym G.4.1(b) (są to: lamówka, która na liku przednim może tworzyć kieszeń na sztagi przedniego żagla, jeden lub dwa otwory w rogach przy dziobie, jeden /lub otwory na każdym rogu szotowym i rogu halsowym, raksy i/lub pętli sztagów przednich, wzmocnienie główne i dodatkowe określone w (G.4.3), dwie lub mniej listwy na liku przednim, wzmocnienie główne i/lub usztywnienie w strefach usztywnień liku przedniego, tasiemki wskaźników wiatru, dwa lub mniej pasków wskazujących kształt żagla, etykiety żaglomistrza, nie ma żadnych innych części.
- 66. G.4.2(a)(1) Jeżeli występują szwy, to szwy odbiegają od linii prostej pomiędzy likiem przednim a likiem przednim o 10 mm lub mniej.

- 67. G.4.2(b) Części żagli są łączone lub dodawane wyłącznie przy użyciu spawania; klejenie, klejenie taśmami/materiałami samoprzylepnymi, zszywanie.
 - 68. G.4.3 Jeżeli występują listwy, ich szerokość jest równa lub mniejsza niż 10 mm szerokości i 75 mm długości. G.4.3 Następujące wymiary żagli mieszczą się w dozwolonych zakresach:
 - 69. Długość liku przedniego; Zestaw A 1320-1330 mm Zestaw B 980-990 mm Zestaw C 730-740 mm
 - 70. Długość liku tylnego; Zestaw A 1245-1255 mm Zestaw B 900-910 mm Zestaw C 655-665 mm
 - 71. Długość liku dolnego; Zestaw A 375-385 mm Zestaw B 340-350 mm Zestaw C 290-300 mm
 - 72. Połowa szerokości; Zestaw A 185-195mm Zestaw B 165-175 mm Zestaw C 140-150 mm
 - 73. Punkt szot.do pktu dolnej listwy; Zestaw A 400-430mm Zestaw B 285-315 mm Zestaw C 205-235 mm
 - 74. Punkt szot. do górn.pktu listwy; Zestaw A 820-850mm Zestaw B 590-620 mm Zestaw C 425-455 mm
 - 75. Szerokość głowicy jest równa lub mniejsza niż 20 mm.
 - 76. Odległość zbrojenia głównego i dodatkowego jest równa lub mniejsza niż 125 mm od najbliższego punktu pomiarowego narożnika żagla.
 - 77. Każde dodatkowe wzmocnienie trzepoczących miejsc jest równe lub mniejsze niż 50 mm.
 - 78. Jeżeli na suwakach i/lub pętlach przedniego żagla występuje dodatkowe wzmocnienie, jest ono równe lub mniejsze niż 20 mm.
 - 79. Ewentualne wstawki mają szerokość równą lub mniejszą niż 15 mm.
 - 80. Szwy, jeśli występują, mają szerokość równą lub mniejszą niż 15 mm.
 - 81. Szwy, jeśli występują, znajdują się w odległości równej lub większej niż 100 mm od punktów pomiarowych naroży żagla.
 - 82. Wymiary otwory lub oczka są równe lub mniejsze niż 10 mm.
 - 83. G.4.1(b)(10) Paski wskaźnika kształtu żagla, jeśli występują, powinny mieć szerokość 30 mm lub mniej, nałożone farbą lub tuszem i nie więcej niż dwa.
 - 84. I.3.3 Strefy usztywnień liku przedniego na wszystkich żaglach przednich są zgodne z I.3.2 i I.3.3
- Jeżeli żagiel spełnia pod każdym względem wymogi kontroli zawarte w niniejszym Formularzu kontroli certyfikacji – ŻAGLE I ŻAGLE – Lista kontrolna, wówczas mierniczy urzędowy musi podpisać lub ostemplować i opatrzyć datą żagiel.

Obowiązuje od 1 marca 2022 r

© IOMICA